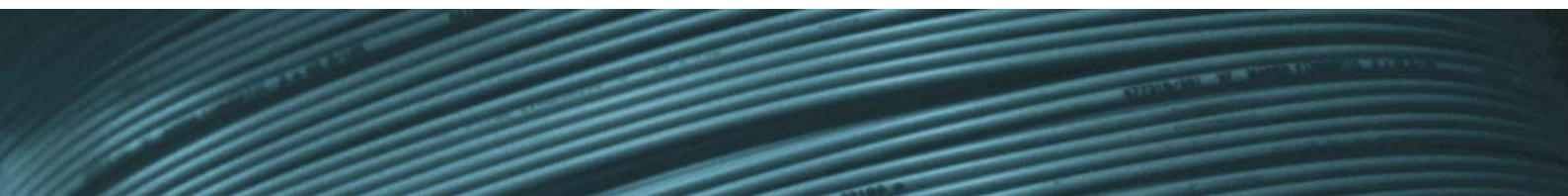




 **Schleuniger**[®]
To Be Precise.



CrimpCenter
Crimpvollautomaten



Maximieren Sie Ihre Prod

CrimpCenter

Höchste Maschinenleistung



- 12 m/s (39.37 ft/s) Bändeinzug
- Kurze Zykluszeiten ohne Kompromisse bei der Verarbeitungsqualität
- Mechanik, Elektronik und Software auf neuestem Stand der Technik
- Hohe Standfestigkeit

Einfache Bedienung

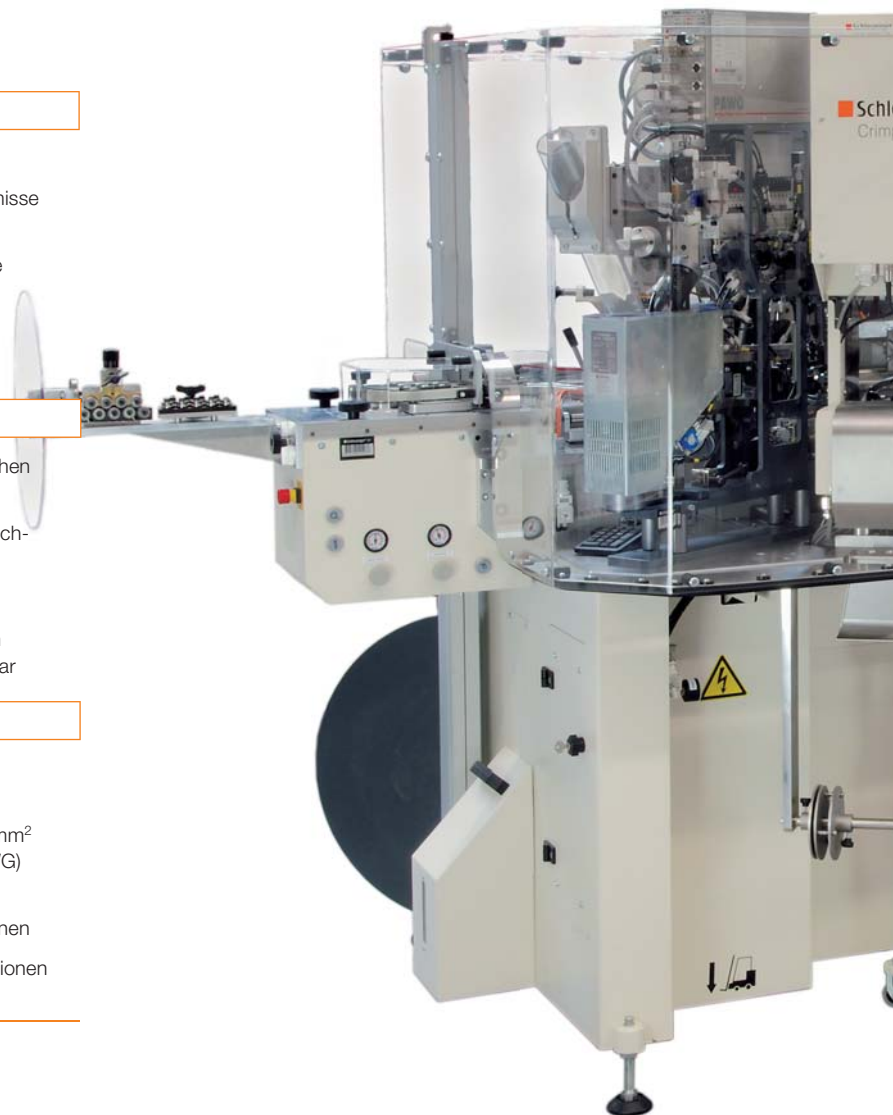


- Touchscreen in mehr als 15 Sprachen
- Intuitive und dadurch sehr einfach zu lernende Menüführung mit sprachunabhängigen Icons
- WYSIWYG Editor
- Ersatzteilkatalog inkl. Zeichnungen direkt in Bedienersoftware verfügbar

Breites Anwendungsspektrum



- Verschiedene Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten
- Leiterquerschnitte von 0.05 bis 6 mm² (30–10 AWG), bzw. 16 mm² (5 AWG)
- Crimpen, Tüllenbestücken (Seal), Doppelcrimp, Verdrillen und Verzinnen
- Kundenspezifische Sonderapplikationen



■ CrimpCenter 61



■ CrimpCenter 62



■ CrimpCenter 63



■ CrimpCenter 64

Produktivität



Höchste Präzision



- 6 Servomotoren und elektronische Kurvensteuerung
- Zentrisch schliessender Bandantrieb
- Kugelumlaufspindel im Messerkopf
- Zahlreiche Optionen zur Qualitätssicherung

Minimale Umrüstzeiten



- Werkzeugloser Wechsel von Verschleiss- und Ersatzteilen
- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Schnellverschluss-Systeme für raschen Leitungswechsel

40 % Produktivitätssteigerung



- Rüstzeitenminimierung mit Tooling Shuttle System (TSS)
- Sekundenschneller Wechsel von Crimpwerkzeug, Kontaktpule und Papieraufwickler
- Einfachste Handhabung mit Plug & Crimp™
- Jederzeit nachrüstbar in verschiedenen Ausbaustufen

Netzwerk-Integration



- Produktionsoptimierung mit zentraler, ortsunabhängiger Auftragsverwaltung
- Produktionsdaten in Echtzeit einsehbar
- Hohe Rückverfolgbarkeit dank zentraler Protokollierung von Produktionsdaten
- Einfache und schnelle technische Implementierung mit TCP/IP

Die CrimpCenter Familie



Center 64



■ CrimpCenter 64 HD

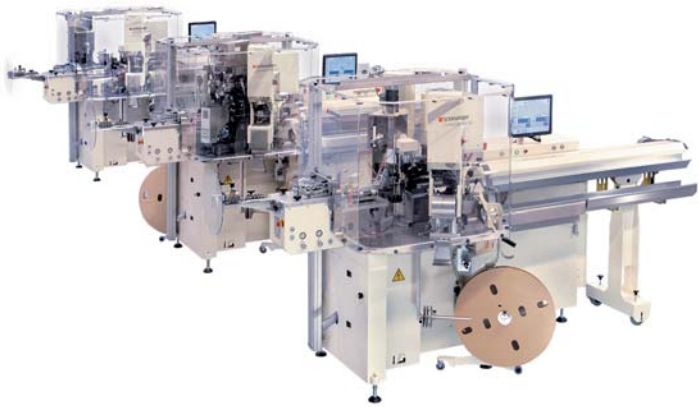


■ CrimpCenter 65



■ CrimpCenter 66

CrimpCenter Maximieren Sie Ihre Produktivität

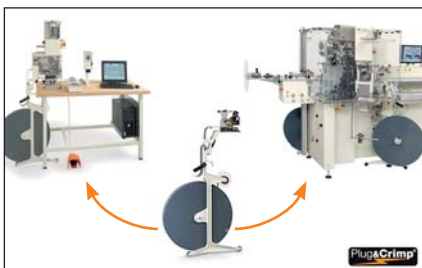
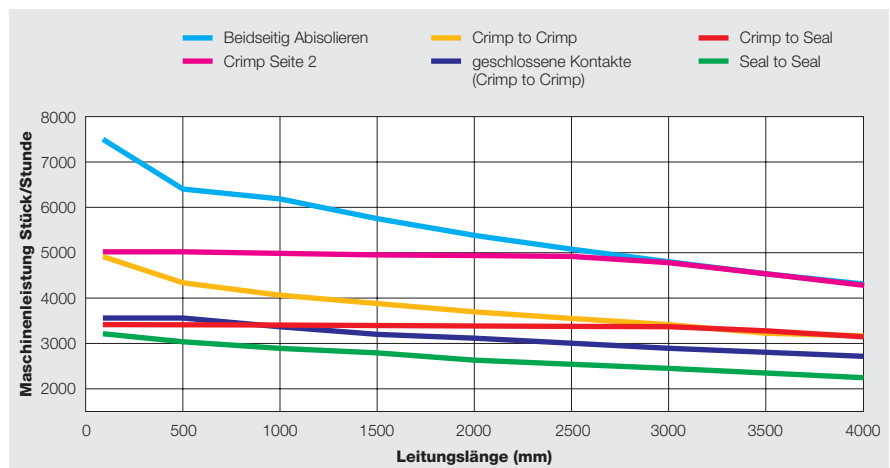


CrimpCenter Familie

Die CrimpCenter Crimpvollautomaten der neusten Generation vereinen modernste Technik und Bedienerfreundlichkeit mit höchster Maschinenleistung und Zuverlässigkeit. Alle Modelle lassen sich mit verschiedenen Verarbeitungsstationen und einer Vielzahl Optionen optimal auf Ihre individuellen Produktionsanforderungen abstimmen und eignen sich dank flexibler Konfigurationsmöglichkeiten für unterschiedlichste Anwendungen und Applikationen.

Leistungstark und zuverlässig

Die Modelle der CrimpCenter Serie bestehen durch eine aussergewöhnlich hohe Maschinenleistung und Standfestigkeit. Mit 12 m/s (39.37 ft/s) Bandeinzug, 6 Servomotoren, innovativer elektronischer Kurvensteuerung und optimaler Einbindung der eingesetzten Verarbeitungsstationen erreichen CrimpCenter Crimpvollautomaten aussergewöhnlich hohe Stückzahlen – ohne dabei Kompromisse bei der Präzision oder Zuverlässigkeit einzugehen.



ToolingShuttle System (TSS)



Arbeitsplatz mit EASY ProductionServer

Umrüsten mit System

Jeder Maschinenstillstand ist unproduktive Zeit. Mit dem ToolingShuttle System (TSS) wird der Wechsel von Crimpwerkzeug, Kontaktpule und Papieraufwickler auf unter 30 Sekunden reduziert.

Je nach Anzahl Werkzeugwechsel kann so Ihre Produktivität um bis zu 40% gesteigert werden. Dank modularem Aufbau ist ein schrittweiser Ausbau mit oder ohne Netzwerkintegration möglich.

Das ToolingShuttle System (TSS) eignet sich für alle Modelle der CrimpCenter Serie und kann jederzeit problemlos nachgerüstet werden.

Vernetzt denken

Die Bedienung der CrimpCenter Modelle ist durchgängig identisch und dank Touchscreen, intuitiver Menüführung und sprachunabhängigen Symbolen einfach und schnell zu erlernen. Mit dem EASY ProductionServer bietet Schleuniger zudem eine kostengünstige Möglichkeit zur zusätzlichen Produktionsoptimierung.

Über ein auf Standard-Internettechnologie basierendes Netzwerk (TCP/IP) können Produktionsaufträge an einem zentralen PC erfasst und einer beliebigen Anzahl CrimpCenter zugewiesen werden. Produktionsdaten sind zudem in Echtzeit einsehbar und werden automatisch für spätere Auswertungen protokolliert.

Stationen und Optionen

Stationen



SLP 2000 C

Crimpstation mit integrierter Crimpkraftüberwachung für Leiterquerschnitte bis zu 6 mm² (10 AWG).



SLP 2000 CP

Crimpstation mit integrierter Crimpkraftüberwachung und elektrischer Crimphöhenverstellung für Leiterquerschnitte bis 6 mm² (10 AWG).



UniCrimp 500 A

Crimpstation für grosse Leiterquerschnitte bis 16 mm² (5 AWG). Optionale Crimpkraftüberwachung.



SLU 3000

Sealstation zur Tüllenbestückung. Geeignet für unterschiedlichste Arten von Seals. Optionaler Seal-Check / Seal-Scan.



SLD 4000

Doppelgreifermodul für die Verarbeitung von Doppelcrimpungen. Programmierbares horizontales und vertikales Doppeln.



STW 1000

Verdrillstation für abisolierte Leitungsenden bis zu 18 mm (0.71"), bzw. optional 23 mm (0.91").



STS 1000

Verzinnstation zum integrierten Fluxen und Verzinnen von abisolierten Leitungsenden mit bleifreien Loten.

Optionen



Bedrucken

Voll integrierter Tintenstrahldrucker mit Hochgeschwindigkeits-Druckkopf. Integration verschiedener Hersteller möglich.



Geschlossene Kontakte

Verarbeitung von geschlossenen Kontakten (z.B. isolierten Aderendhülsen) mit Split Cycle Funktionalität und Zentriervorrichtung.



Barcode Scanner

Erhöhte Produktionssicherheit durch automatische Verifizierung von Verbrauchsmaterialien und Produktionswerkzeugen direkt an der Maschine.



Widerstandsschweissen

Kompaktieren von abisolierten Leitungsenden im Widerstandsschweissverfahren.



Qualitätssicherung

Auszugskraft- und Crimphöhenmessung integriert in die Maschinensoftware.



Zuführen

Optimiertes, aktives Zuführen von Leitungen aus Kabelfässern, losen Ringen, Conipack oder von zentralen Kabellagern mit dem PreFeeder 60.

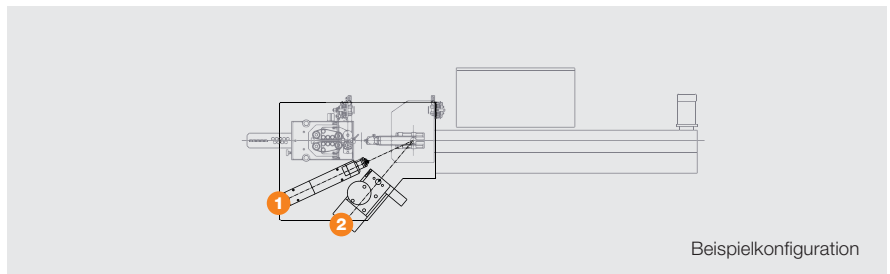
Und vieles mehr ...

Mit zahlreichen weiteren Optionen wie beispielsweise Spleissüberwachung, Spezialkit für dünne und kurze Leitungen, Verarbeitung von Zwilling leitungen, Netzwerkintegration, Wartungs-Management oder Etikettendrucker lassen sich die Modelle der CrimpCenter Serie beliebig um weitere Verarbeitungsmöglichkeiten und Funktionalitäten zur Produktionsmaximierung oder Qualitätssicherung individuell erweitern.

Maschinen Layouts und Verarbeitungsmöglichkeiten

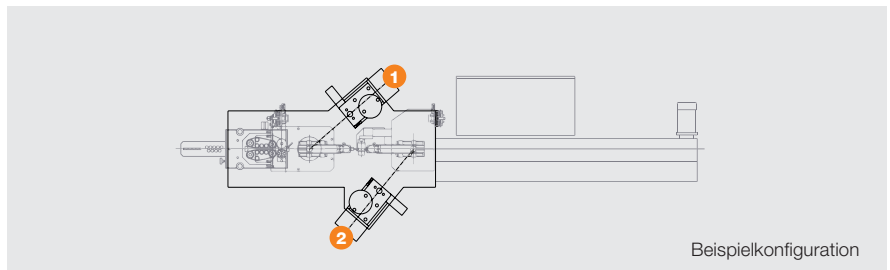
■ CrimpCenter 61

2 Verarbeitungsstationen.
Für Leiterquerschnitte von 0.05–6 mm²
(30–10 AWG)*.



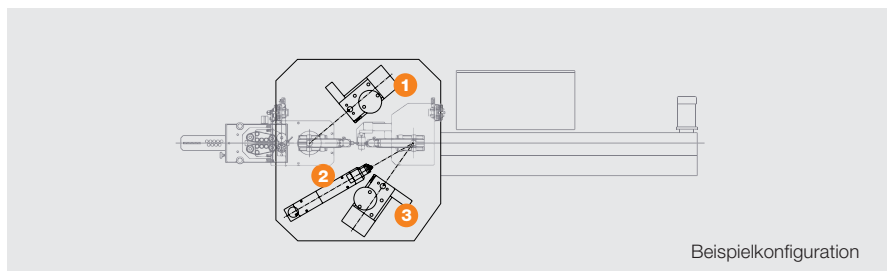
■ CrimpCenter 62

2 Verarbeitungsstationen.
Für Leiterquerschnitte von 0.05–6 mm²
(30–10 AWG)*.



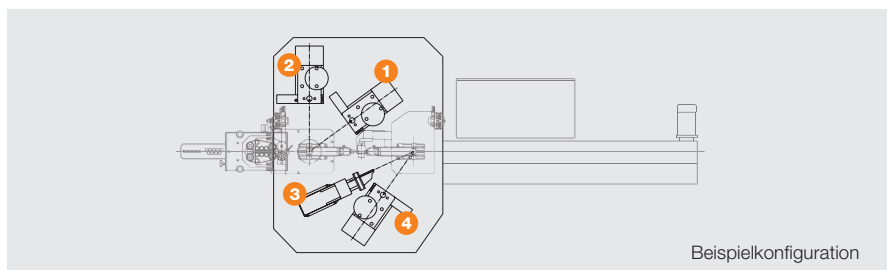
■ CrimpCenter 63

3 Verarbeitungsstationen.
Für Leiterquerschnitte von 0.05–6 mm²
(30–10 AWG)*.



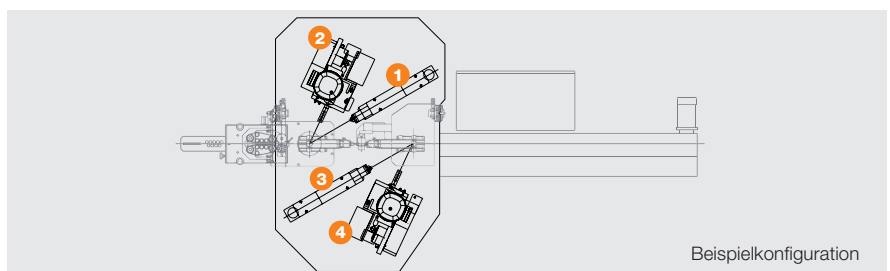
■ CrimpCenter 64

4 Verarbeitungsstationen.
Für Leiterquerschnitte von 0.05–6 mm²
(30–10 AWG)*.



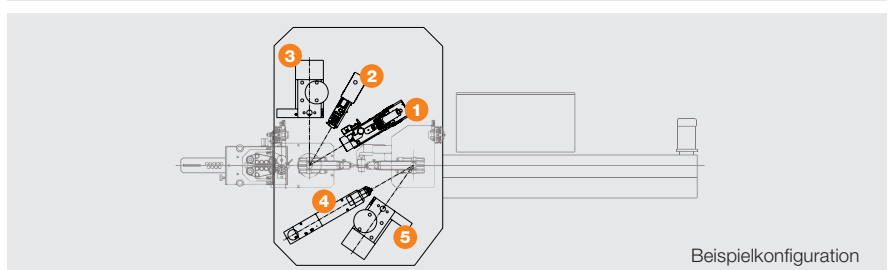
■ CrimpCenter 64 HD

4 Verarbeitungsstationen
Für Leiterquerschnitte bis zu 16 mm²
(5 AWG).



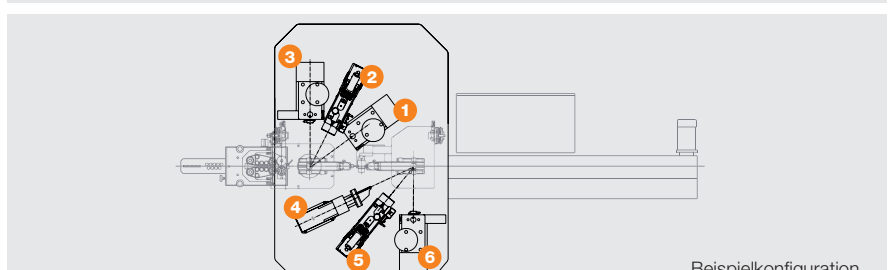
■ CrimpCenter 65

5 Verarbeitungsstationen.
Für Leiterquerschnitte von 0.05–6 mm²
(30–10 AWG)*.



■ CrimpCenter 66

6 Verarbeitungsstationen
Für Leiterquerschnitte von 0.05–6 mm²
(30–10 AWG)*.



* Standard: 0.15–6 mm² (26–10 AWG),
mit optionalem Kit für dünne Leitungen:
0.05–6 mm² (30–10 AWG)

Leistungsübersicht

Leitungslänge	Standard: 60 mm–65 m (2.36"–213.25 ft)	Optional: 35 mm–99 m (1.38"–324.80 ft)
Abisolierlänge Seite 1	Standard: 0.1–18 mm (0.004–0.71")	Optional: 0.1–26 mm (0.004–1.02")
Abisolierlänge Seite 2	0.1–18 mm (0.004–0.71")	
Vorschubgeschwindigkeit	12 m/s (39.37 ft/s)	
Abzugsweg	0–45 mm (0–1.77")	
Schwenkbewegung	0–90°	
Elektrischer Anschluss	3L / N / PE AC 480 / 400 / 230 V; 50 / 60 Hz; 16 A	
Pneumatischer Anschluss	Min. 6 bar, ungeölte, getrocknete und gefilterte Druckluft	
CE-Konformität	Alle CrimpCenter Modelle entsprechen vollumfänglich den CE und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).	
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.	

Alle Modelle

	CrimpCenter 61	CrimpCenter 62	CrimpCenter 63
Leiterquerschnitt	0,05–6 mm ² (30–10 AWG)	0,05–6 mm ² (30–10 AWG)	0,05–6 mm ² (30–10 AWG)
Anzahl Stationen	2	2	3
Max. Anzahl Crimpstationen	1	2	2
Abmessungen¹ (B x H x T) in mm	3'300 x 1'850 x 1'175 (129.9 x 72.9 x 46.3")	3'640 x 1'850 x 1'255 (143.3 x 72.9 x 49.4")	3'640 x 1'850 x 1'265 (143.3 x 72.9 x 49.8")
Höhe mit geöffneter Schutzhaube	2'490 mm (98")	2'490 mm (98")	2'845 mm (112")
Gewicht Basismaschine²	460 kg (1'015 lbs)	470 kg (1'1036 lbs)	590 kg (1'300 lbs)
Gewicht inkl. Stationen³	672 kg (1'482 lbs)	743 kg (1'638 lbs)	893 kg (1'969 lbs)
Versandgewicht^{3/4}	1'186 kg (2'615 lbs)	1'257 kg (2'772 lbs)	1'407 kg (3'102 lbs)
Abmessungen Verpackung^{3/4} (B x H x T)	2'850 x 2'300 x 2'070 mm (112,2 x 90,6 x 81,5")		

	CrimpCenter 64	CrimpCenter 64HD	CrimpCenter 65	CrimpCenter 66
Leiterquerschnitt	0,05–6 mm ² (30–10 AWG)	0,05–16 mm ² (30–5 AWG)	0,05–6 mm ² (30–10 AWG)	0,05–6 mm ² (30–10 AWG)
Anzahl Stationen	4	4	5	6
Max. Anzahl Crimpstationen	3	2	3	4
Abmessungen¹ (B x H x T) in mm	3'640 x 1'850 x 1'455 (143.3 x 72.9 x 57.3")	3'640 x 2'345 x 1'760 (143.3 x 72.9 x 69.3")	3'640 x 1'850 x 1'715 (143.3 x 72.9 x 67.5")	3'650 x 1'850 x 1'750 (143.3 x 72.9 x 68.9")
Höhe mit geöffneter Schutzhaube	2'845 mm (112")	2'845 mm (112")	2'845 mm (112")	2'845 mm (112")
Gewicht Basismaschine²	595 kg (1'312 lbs)	640 kg (1'411 lbs)	615 kg (1'356 lbs)	625 kg (1'378 lbs)
Gewicht inkl. Stationen³	928 kg (2'046 lbs)	1'209 kg (2'666 lbs)	1'021 kg (2'251 lbs)	980 kg (2'161 lbs)
Versandgewicht^{3/4}	1'442 kg (3'179 lbs)	1'723 kg (3'799 lbs)	1'535 kg (3'384 lbs)	1'494 kg (3'294 lbs)
Abmessungen Verpackung^{3/4} (B x H x T)	2'850 x 2'300 x 2'070 mm (112.2 x 90.6 x 81.5")			

¹ Bei geschlossener Schutzhaube und mit 2 m Kabelablage

² Grundmaschine mit Schutzhaube; ohne Verarbeitungsstationen, Transformator und Ablageband

³ Grundmaschine mit Schutzhaube, Verarbeitungsstationen und 2 m Kabelablage; Gewicht variiert je nach Konfiguration

⁴ CrimpCenter 65 und CrimpCenter 66: Angaben zu Verpackung und Versandgewicht ohne 2 m Kabelablage

Die abgebildeten Maschinen können Ausbauprodukte darstellen, die so nicht zwingend im Lieferumfang enthalten sind. Abweichungen in Bild, Text sowie technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.